

Estimado Cliente:

En base a la experiencia adquirida en mas de actividad en plaza, Fundición Vezzano S.A., le ofrece a Ud. Una amplia variedad de productos y servicios que le pueden ser de una gran utilidad.

PRODUCTOS.

Disponemos en stock.

- Poleas Standard y especiales en aluminio y fundición.
- Manchones para acoplar motores en aluminio y fundición.
- Rotores en bronce para bombas de agua.
- Variadores de velocidad.
- Correas en V.
- Ruedas para el hogar y la industria.
- Medidores de agua (proveedores de O.S.E.)

SERVICIOS

Fundición Vezzano S.A. brinda numerosos servicios que pueden solucionar un problema en el momento menos esperado.

- Mecanizado por control numérico (CNC).
- Fundición a inyección, coquilla o gravedad, shell moulding, tierra y centrifugado de metales no ferrosos y aleaciones especiales (aluminio, bronce, zamak).
- Fresados hasta 1.000 m.m. x 600 m.m.
- Tornería mecánica hasta un diámetro de 1200 m.m. y revólver
- Matricería y moldes para fundición.
- Electroerosión en moldes, cortantes, forjas, widias y metales duros.

TRABAJOS PARA LA INDUSTRIA

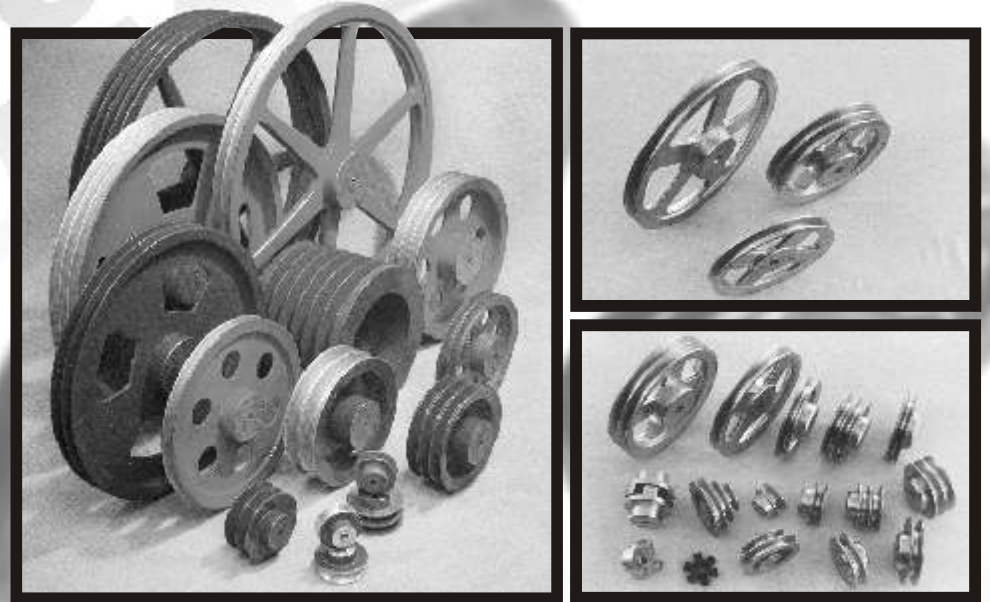
Fundición Vezzano S.A. fabrica diversos productos para industrias de diferentes sectores.

- **Contrucción:** piezas especiales, acoples de caños, etc.
- **Grifería:** fundición a façon.
- **Autopartes y Ciclomotores:** manijas, mazas, etc.
- **Carpinterías y Mueblerías:** movimientos de cintas transportadoras para madera y troncos, base de aluminio de sillas, etc.
- **Aberturas:** Puntas para rejas, mecanismos, para cortinas, manijas de puertas.
- **Goma:** Moldes cubiertas de autos, ciclomotores y artículos de goma.



POLEAS

PARA USO INDUSTRIAL AGRICOLA Y AUTOMOTOR



Poleas Standard y Especiales, Aluminio y Fundición

Fundición a inyección a Coquilla (Molde Permanente), Shell Moulding
Tierra y Centrifugado de Metales no Ferrosos y en Aleaciones Especiales.

Medidores para agua.

Matricería y Moldes para Fundición, Servicio de Electroerosión.

Mecanizado por Control Numérico (CNC)

Planta Industrial

Timote 4495 - C.P. 11900
Tel: (0598 2) 308-6083
Fax: (0598 2) 309-1131

FUNDICION
VEZZARO
SOCIEDAD ANONIMA

e-mail: funve@adinet.com.uy

Administración y Ventas

Rio Negro 1639 - C.P. 11100
Tel: (0598 2) 908-7503
Fax: (0598 2) 903-0349

Planta Industrial

Timote 4495 - C.P. 11900
Tel: (0598 2) 308-6083
Fax: (0598 2) 309-1131

FUNDICION
VEZZARO
SOCIEDAD ANONIMA

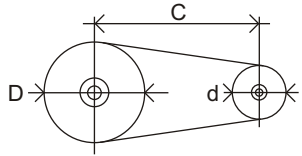
e-mail: funve@adinet.com.uy

Administración y Ventas

Rio Negro 1639 - C.P. 11100
Tel: (0598 2) 908-7503
Fax: (0598 2) 903-0349

TRASMICIÓN POR CORREA. Cálculo General

Relación simple



r.p.m.	Revoluciones por minuto
N	Nº de r.p.m. de la p Polea mayor
n	Nº de r.p.m. de la p Polea menor
D	Diámetro de la p Polea mayor
d	Diámetro de la p Polea menor
R	Relación

$$D = \frac{d \times n}{N}$$

$$R = \frac{D}{d} = \frac{n}{N} \quad N = \frac{d \times n}{D}$$

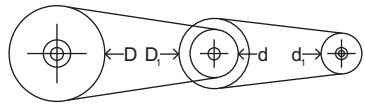
$$n = \frac{D \times N}{d} \quad d = \frac{D \times n}{N}$$

Ejemplo: Calcular n de la p Polea menor

D	900 mm.
N	300 mm.
d	150 mm.

$$n = \frac{900 \times 300}{150} = 1800$$

Relación compuesta



$$D \times D_1 \times N = d \times d_1 \times n$$

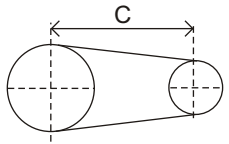
de donde: $\frac{n}{N} = \frac{D \times D_1}{d \times d_1}$

Ejemplo: Calcular n de la p Polea menor

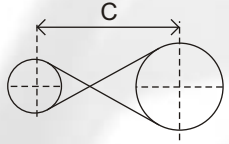
D	1800 mm.
D1	1600 mm.
d	600 mm.
d1	400 mm.
N	120

$$n = \frac{D \times D_1}{d \times d_1} \times N = \frac{1800 \times 1600}{600 \times 400} \times 120$$

Longitud de las correas



Correa normal: $L = \pi \times (R + r) + 2 \times C + \frac{(R - r)^2}{C}$



Correa cruzada: $L = \pi \times (R + r) + 2 \times C + \frac{(R + r)^2}{C}$

R	Radio de la p Polea mayor
r	Radio de la p Polea menor
C	Distancia entre ejes
L	Longitud de la correa

Ejemplo: Una máquina está accionada por un motor eléctrico de 22 HP y 1400 rpm. Se desea trabajar la máquina con 300 rpm y la distancia entre ejes de 1600 mm. con una p Polea de 200 mm. de diámetro.

1) Cálculo de tipo y cantidad de canales: de acuerdo a la tabla de potencias, para una p Polea de 200 mm. y para 1500 rpm. cada correa sección "B" transmite 4.8 HP y cada correa sección "C" transmite 6.7 HP. Tratándose de un trabajo pesado, tendremos que prever el mando para 33 HP (22 HP x 50% = 33 HP). Por lo tanto elegiremos 7 correas sección "B" o 5 correas sección "C".

2) Cálculo del diámetro de la p Polea grande: de acuerdo a la fórmula, $D = \frac{d \times n}{N} = \frac{200 \times 1400}{300} = 933$ resulta que la p Polea grande tiene que ser de 933 mm. de diámetro

3) Cálculo del largo de las correas: de acuerdo a la fórmula $L = \pi \times (R + r) + 2 \times C + \frac{(R - r)^2}{C}$

$$L = 3.14 \times ((933/2) + (200/2)) + 2 \times 1600 + \frac{((933/2) - (200/2))^2}{1600} = 5063$$

Por lo tanto, necesitaremos correas de 5063 mm. de largo.

Dimensiones de canal de las poleas en "V"

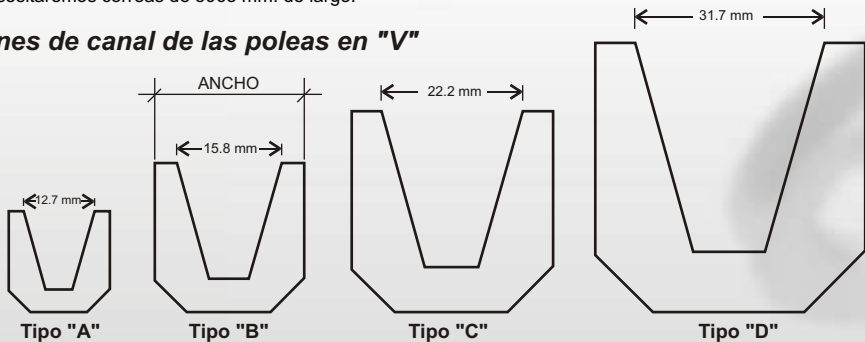


Tabla de anchos según la cantidad de canales

TIPO	1 Canal	2 Canales	3 Canales	4 Canales	5 Canales	6 Canales	7 Canales
"A"	17.5	32.5	47.5	62.5	77.5	95.5	
"B"	21.5	40.0	58.5	77.0	95.5	114.0	
"C"	29.0	54.5	80.0	105.5	131.0	156.5	182.0

Selección de tipo de correa y cantidad de canales

En la tabla que sigue se indica la potencia transmitida por cada canal de la p Polea. Si la p Polea tiene dos canales, la potencia transmitida se duplica, con tres canales se triplica, y así sucesivamente.

La tabla está calculada para trabajos considerados "normales", o sea en transportadoras, extractores, compresores centrífugos y rotativos, máquinas, herramientas, bombeadores, etc. Auméntese la potencia requerida entre un 30 y un 50% para trabajos considerados "pesados", o sea elevadores, trituradoras, molinos, maquinarias para aserraderos, imprentas, papeleras, cerámica, etc.

Potencia en "HP" transmitida por cada canal de p Polea

Diámetro de la p Polea	Correas tipo	Revoluciones por minuto											
		200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1700	2000
100 milímetros	"A"								0.9	1.2	1.3	1.5	1.8
	"B"								1.3	1.5	1.8	2.0	2.3
	"C"								1.8	2.1	2.5	3.0	3.5
150 milímetros	"A"						1.0	1.3	1.5	1.8	2.0	2.4	2.7
	"B"						1.5	1.8	2.3	2.7	3.3	3.5	3.9
	"C"						1.9	2.2	2.7	3.2	3.7	4.3	4.9
200 milímetros	"A"				1.0	1.3	1.4	1.6	1.9	2.3	2.6	2.9	3.2
	"B"				1.8	2.2	2.7	3.1	3.5	4.2	4.8	5.2	5.8
	"C"				2.6	3.1	3.6	4.1	5.0	5.8	6.7	7.8	8.4
	"D"				3.3	4.0	4.5	5.2	6.5	7.8	8.5	9.3	10.4
250 milímetros	"A"			1.0	1.3	1.5	1.8	2.0	2.4	2.8	3.1	3.3	3.3
	"B"			1.8	2.2	2.6	3.1	3.5	4.2	4.8	5.3	5.8	5.8
	"C"			3.1	3.9	4.8	5.4	5.9	7.2	8.4	9.3	10.2	10.6
	"D"			3.3	4.1	4.8	5.5	6.3	7.5	8.6	9.4	10.2	9.8
300 milímetros	"A"		0.9	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.8	3.1	3.3	3.3	
	"B"		1.6	2.2	2.6	3.2	3.9	4.1	4.8	5.4	5.8	5.8	
	"C"		3.2	4.6	5.5	6.7	7.8	9.0	10.4	11.5	13.0	14.0	
	"D"		5.0	6.5	7.5	9.0	10.0	11.0	14.0	15.0	16.0	15.0	
350 milímetros	"A"		1.0	1.6	1.8	2.0	2.4	2.7	3.1	3.3	3.3		
	"B"		1.9	2.6	3.0	3.5	4.0	4.5	5.3	5.8	5.8		
	"C"		3.9	5.4	6.7	8.0	9.0	10.0	11.0	13.0	14.0		
	"D"		5.4	7.2	9.3	12.0	12.5	13.0	14.0	16.0	16.0		
400 milímetros	"A"		1.4	1.9	2.2	2.6	2.8	3.1	4.0	4.0			
	"B"		2.4	3.1	3.9	4.5	5.2	5.4	5.8	5.8			
	"C"		4.5	6.5	8.0	9.0	11.0	12.0	13.0	14.0			
	"D"		9.0	11.0	13.0	15.0	18.0	19.0	20.0	21.0			
500 milímetros	"A"		1.5	1.9	2.4	2.8	3.1	3.4	3.4				
	"B"		2.6	3.5	4.3	4.7	5.4	5.4	5.5				
	"C"		5.6	7.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0				
	"D"		10.0	13.0	15.0	17.0	19.0	21.0	23.0				

